



Descriptif des options disponibles de la  
gamme BM

-

Description of available options of BM

# Chapitres / Chapters

<b>1. Granulométries / Granulometries.....</b>	<b>3</b>
<b>2. Auge et vis sans fin / Auger feeding screw.....</b>	<b>6</b>
<b>3. Motorisation / Powertrains .....</b>	<b>8</b>
<b>4. Le système Slide / Slide system.....</b>	<b>9</b>
<b>5. Les trémies / Bins .....</b>	<b>10</b>
<b>6. Les détecteurs de niveaux / Levels detectors .....</b>	<b>11</b>
<b>7. Le système de refroidissement de la chambre de coupe / Cutting chamber cooling system .....</b>	<b>12</b>
<b>8. Le système ABS (anti-blocage) Vis/ ABS système (antilock) Screw.....</b>	<b>13</b>

# 1. Granulométries / Granulometries

La taille des granulés obtenus dépend du diamètre des trous de la grille située au-dessus de la trémie. Le débit de broyage varie selon la taille des trous de la grille.

L'acier utilisé pour les pièces de coupe est un acier à haut pourcentage de carbone. La dureté est de 57-59 HRC.

The size of the granules obtained depends on the size of the holes in the grid located above the reception bin. The throughput per hour depend of the size of the holes.

The steel used for the cutting parts is a high percentage carbon steel. The hardness is 57-59 HRC.

Il existe 4 granulométries / There are 4 granulometries:

Chaque granulométrie existe en 4 versions différentes :



Ø 4



Ø 5



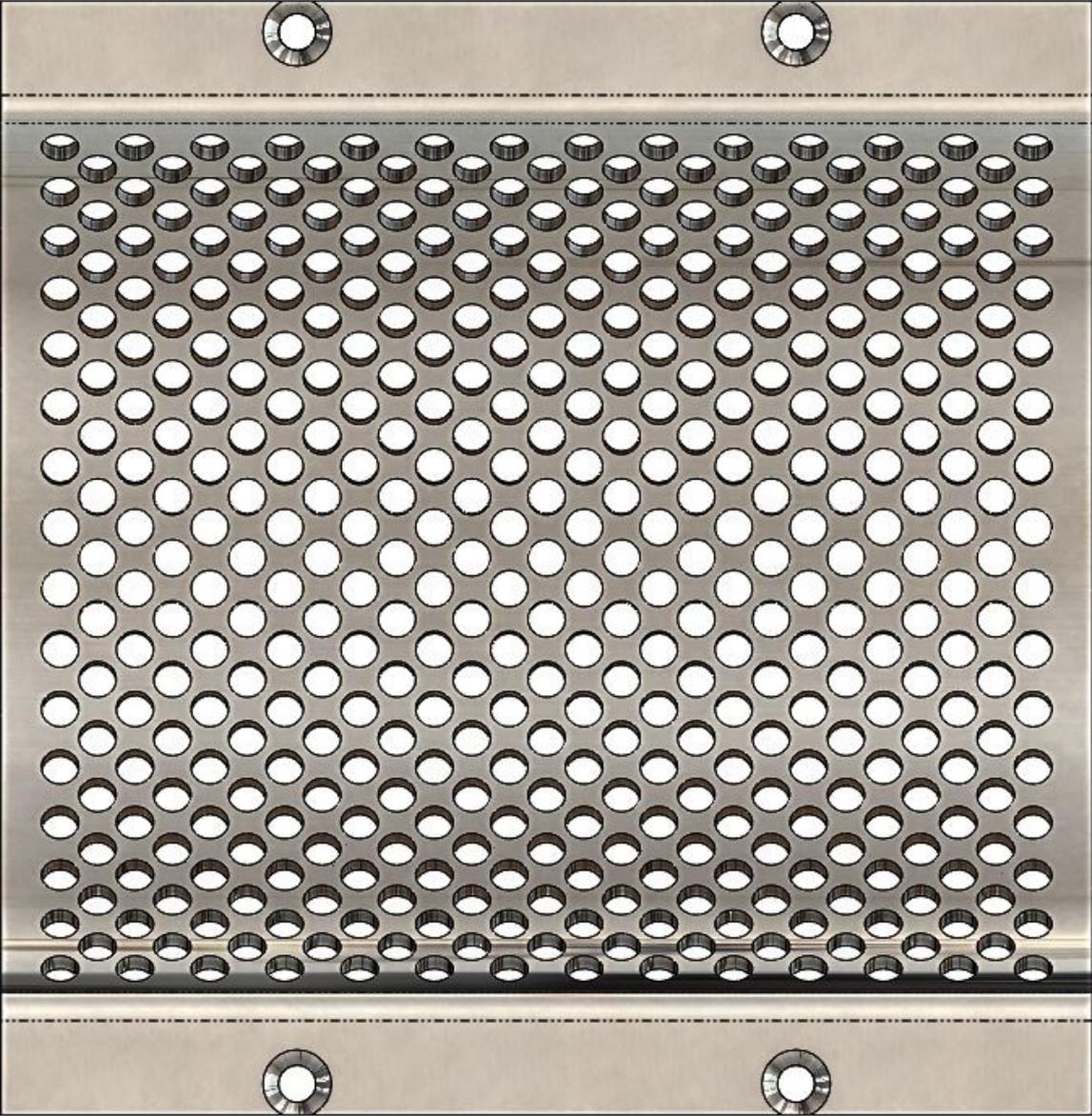
Ø 6



Ø 8

Chaque granulométrie existe en 3 types (le  $\varnothing 8$  qui n'est pas disponible en trous conique).  
Each grain size exists in 3 types ( $\varnothing 8$  which is not available in conical holes).

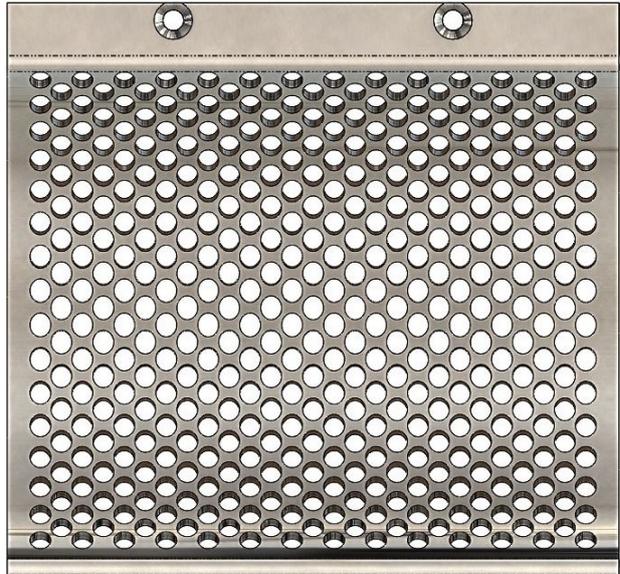
Trous droits (standard) / Straight holes (standard):



Trous inclinés / Slanted holes:

Option permettant d'éviter que les longues de diamètre inférieur au diamètre de la grille ne passent à travers la grille sans se faire broyer.

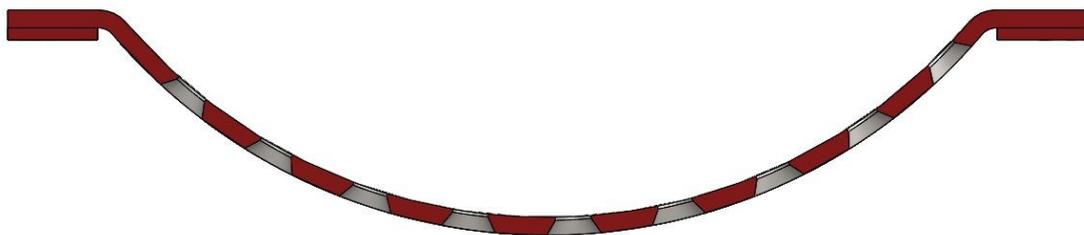
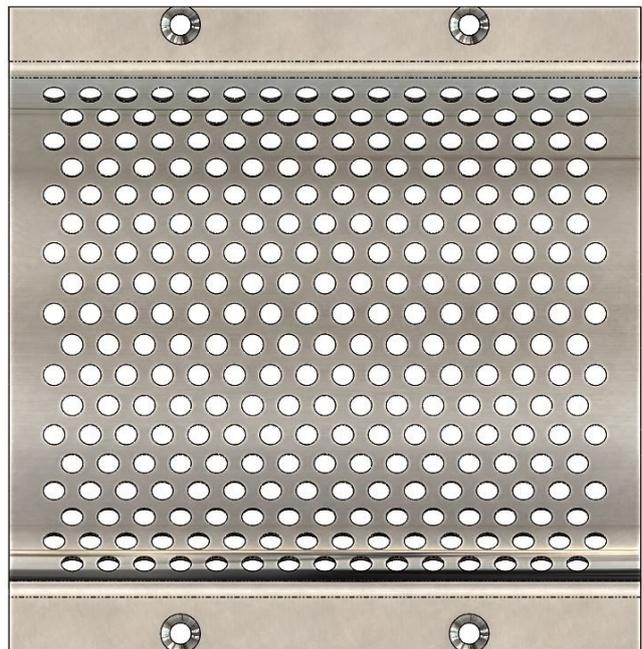
Option to prevent rods with a diameter smaller than the grain size from passing through the grid without being crushed.



Trous coniques / Conical holes:

Option facilitant l'évacuation des matières souples.

Option facilitating the evacuation of flexible materials.



## 2. Auge et vis sans fin / Auger feeding screw

Ce système permet d'aller chercher les pièces et/ou carottes directement sous le moule. Aussi, il est utilisé pour déformer les carottes encombrantes et obliger leur introduction dans la chambre de coupe.

Sur demande, 4 configurations possibles : gauche (standard), droite, compact, compact inversée.

Option possible : système SMC (détection de metal) & ABS.

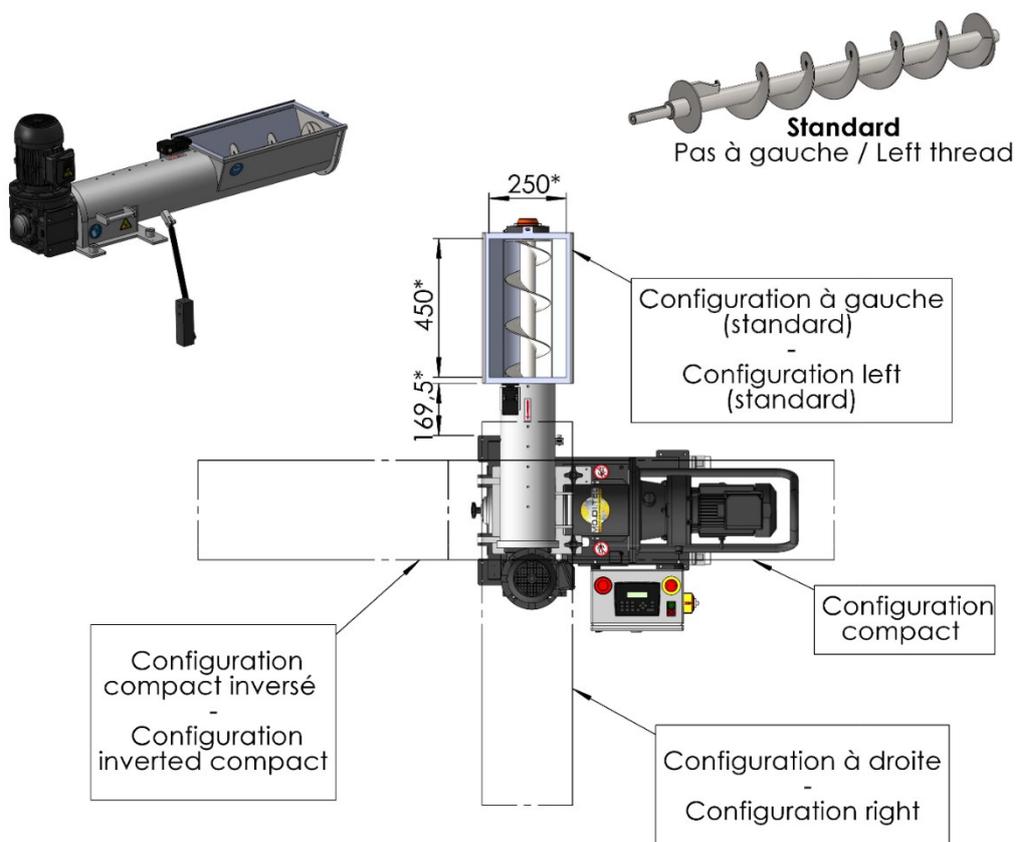
Le diamètre intérieur de l'auge de vis est de 166.8 mm pour le BM 170 et de 228.5 mm pour le BM 340.

This system allows to pick up parts and/or sprues directly under the mould. Also, it's used to deform cumbersome sprues and to force their introduction inside the cutting chamber.

On demand, 4 possible configurations: to the left (standard), to the right, compact, inverted compact.

Possible options: SMC system (metal detection) & ABS.

The inside diameter of the auger feeding screw is 166.8 mm for the BM 170 and 228.5 mm for the BM 340.



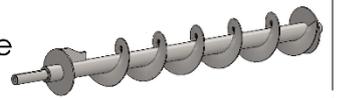
**Options pas à droite / Right thread option :**

L'option pas à droite de la vis d'amenage est proposée en fonction du côté d'arrivée des pièces dans l'auge.

The right thread option of the feeding screw is proposed depending of the feeding side of the part in the auger.

**Standard**

- Pas à gauche
- Left thread



**Option**

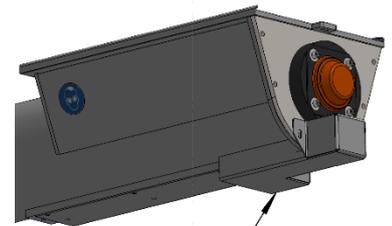
- Pas à droite
- Right thread



**Option SMC (détection de métal) / SMC option (metal detection) :**

Le système SMC permet de détecter par contact des pièces métallique dans l'auge et de stopper immédiatement le broyeur. Ainsi, la machine est protégée jusqu'à la remise en route par une intervention de l'opérateur.

The SCM system allows to detect by contact metallic parts in the auger and to stop the granulator immediately. Thus, the machine is protected until the restarting by an operator intervention.

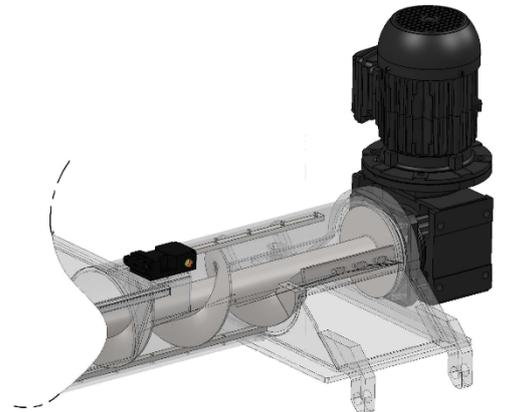


Système SMC  
-  
SMC system

**Option lame de déroulage / Blade on the screw option :**

La lame de déroulage permet de cisailer, en fin d'auge, les matières plastiques trop malléables qui restent enroulées autour de la vis d'amenage.

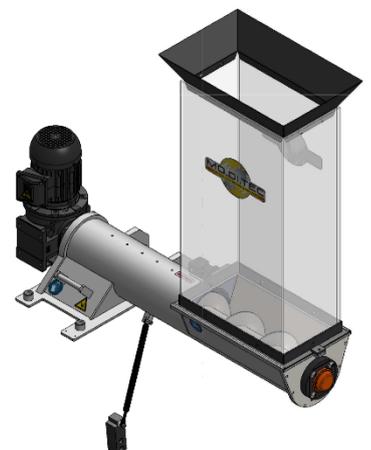
The blade on the screw allows to shear, end of auger, too much malleable plastics materials, which are still wounded around the feeding screw.



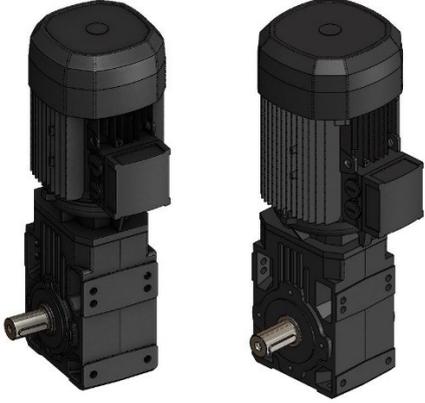
**Option goulotte sur auge / Hopper on auger option :**

Cette option inclut la présence d'une goulotte additionnelle située sur l'entrée de l'auge. Celle-ci récolte et emmagasine les pièces à broyer avant leur passage dans l'auge.

This option include the presence of an additional hopper located on the inlet of the auger. This one collect and store parts to grind before it pass through the auger.



### 3. Motorisation / Powertrains

				
				Standard
Puissance / Power		2,2 kW	4kW	4kW
Fabricant / Manufacturer		Bonfiglioli	Bonfiglioli	Sumitomo
Tension et fréquence / Standard voltage and frequencies	CE	230 V – 400 V / 50 Hz 265 V – 460 V / 60 Hz		230 V – 400 V / 50 Hz
	UL	240 V – 480 V / 60 Hz		230 V – 460 V / 60 Hz
	CSA	330 V – 575 V / 60 Hz		230 V – 400 V / 50 Hz

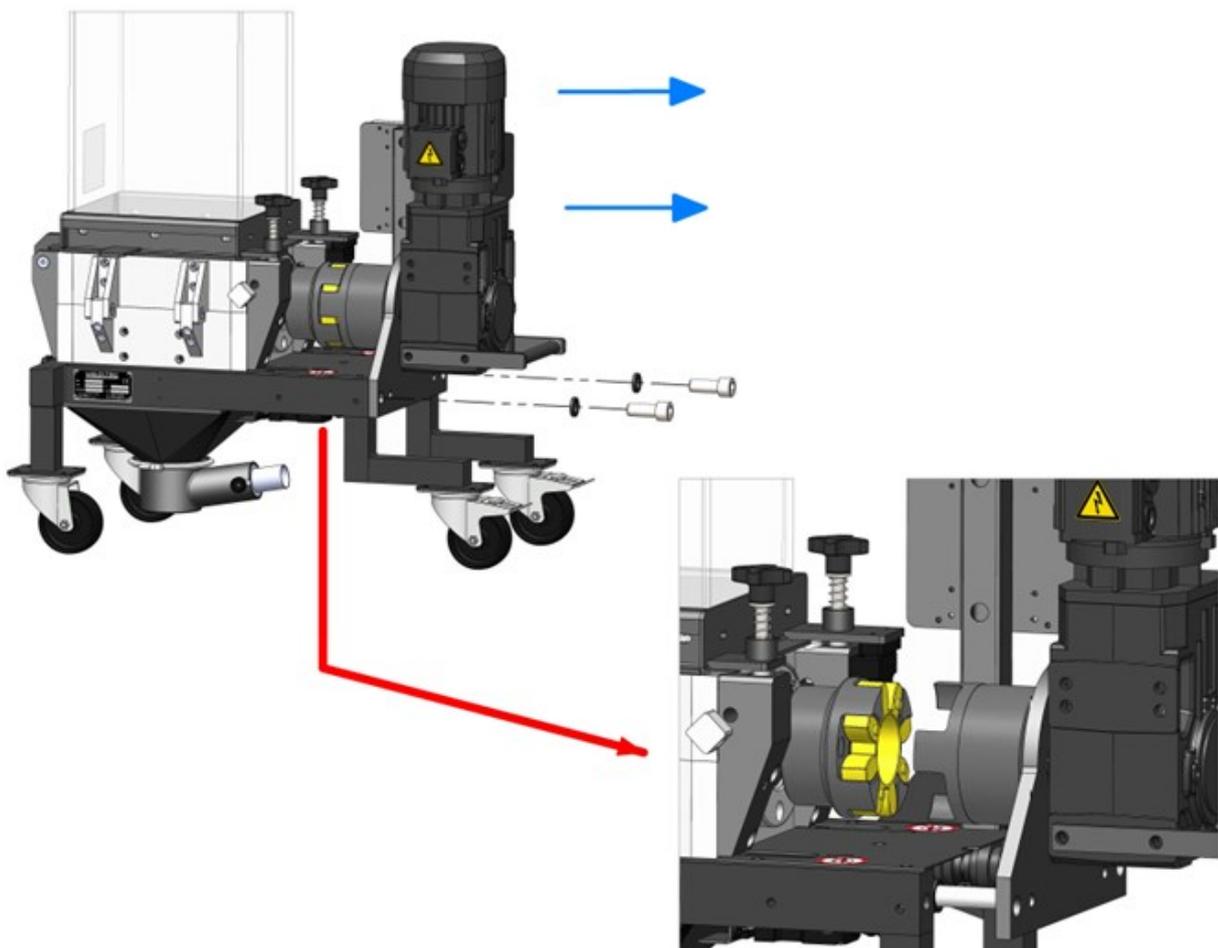
## 4. Le système Slide / Slide system

Pour faciliter les opérations de nettoyage et de maintenance, ce système permet de désaccoupler le motoréducteur de la chambre de coupe en libérant le rotor (retrait de 2 VIS M20).

Ne nécessite aucun matériel de levage ni de déconnexion des faisceaux électriques.

To facilitate cleaning and maintenance operations, this system allows to uncouple the gear motor of the cutting chamber by releasing the rotor (removal of 2 M20 screws).

Do not require any lifting equipment or disconnection beams Power.



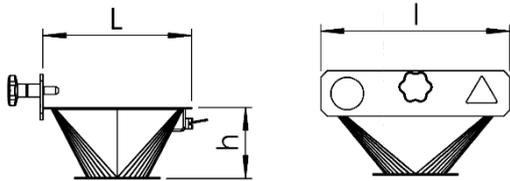
## 5. Les trémies / Bins

Option : réhausse + trémie grand modèle

Option: higher feet + big bin capacity

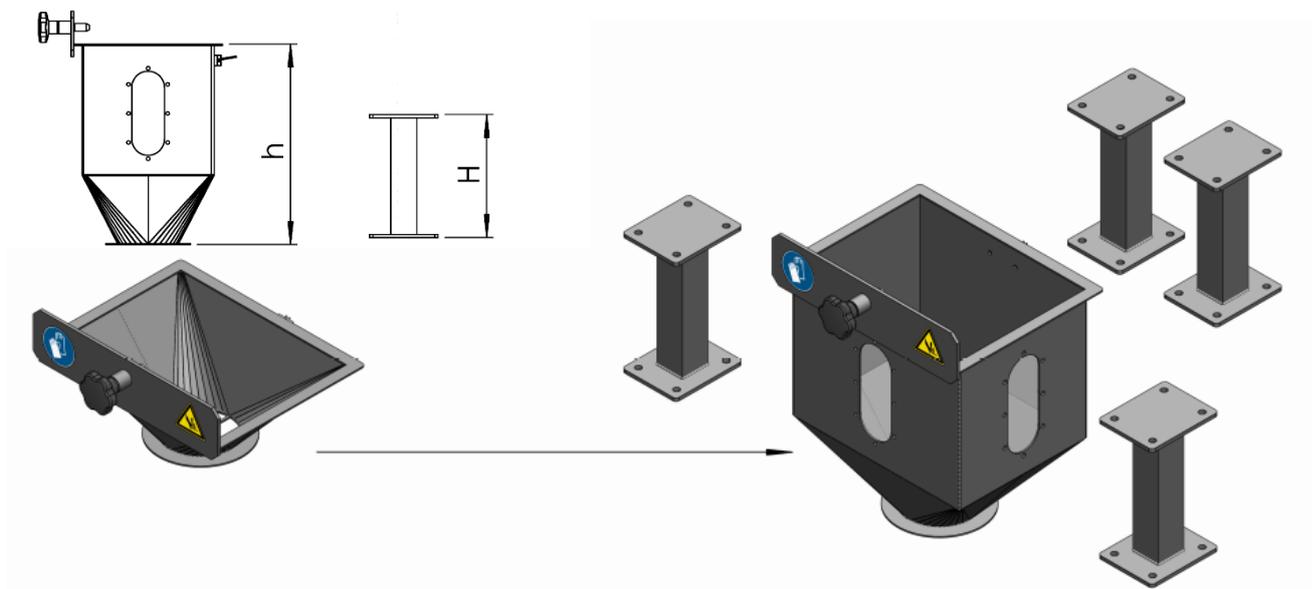
Broyeur / Granulator	Option	Volume trémie / Bin volume (L)	Dimensions (mm)			
			Réhausse / higher feet	Trémie / Bin		
				H	L	l
BM 170	-	2,5	-	228	262	110
	Option	12	190	228	262	310
BM 340	-	8,5	-	400	290	200
	Option	18	100	400	290	310

Trémie standard / Standard bin



Option trémie réhaussé /

Big bin and additional feet



Standard

Réhausse + trémie grand modèle

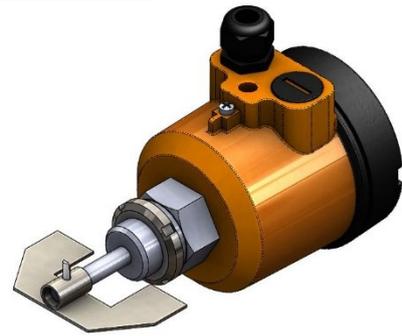
Additional feet + big bin capacity

## 6. Les détecteurs de niveaux / Levels detectors

Option détecteur de niveau mécanique :

Fonction: détection du niveau haut de granulés dans la trémie.

Fonctionnement: arrêt du broyeur 30 secondes (réglage d'usine) suivant la détection si la trémie n'est pas vidangée. Après l'arrêt du broyeur, le redémarrage nécessite une action manuelle (voir option "redémarrage automatique").



Function: detection of the top level of granulated into the bin.

Working: stopping of granulator 30 seconds (factory setting) after detection if the bin is not drained.

After stopping the granulator, restart requires a manual action (see "automatic restart option").

Option détection de niveau capacitif

Fonction: détection du niveau haut de granulés dans la trémie.

Fonctionnement: arrêt du broyeur 30 secondes (réglage d'usine) suivant la détection si la trémie n'est pas vidangée. Après l'arrêt du broyeur, le redémarrage nécessite une action manuelle (voir option "redémarrage automatique")

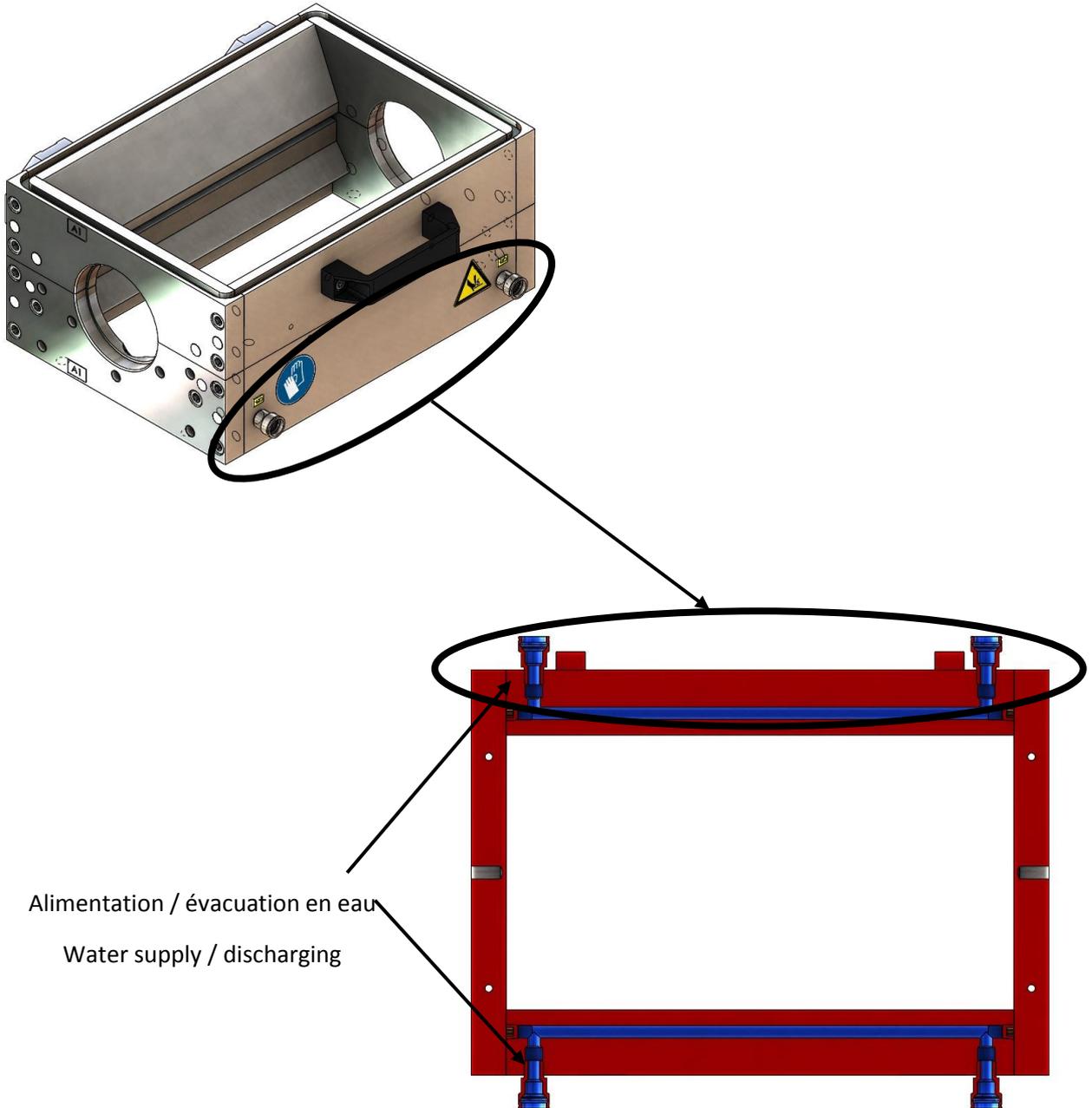
Function: detection of the top level of granulated into the bin

Fonctionnement: stopping of granulator 30 seconds (factory setting) after detection if the bin is not drained.

After stopping the granulator, restart requires a manual action (see "automatic restart option")



## 7. Le système de refroidissement de la chambre de coupe / Cutting chamber cooling system



- Le circuit d'eau permet l'évacuation des calories et évite donc la montée en température des éléments de coupe.
- Cooling system allows to take out calories and so to avoid the temperature rising inside the cutting chamber.

## **8. Le système ABS (anti-blocage) Vis/ ABS système (antilock) Screw**

L'option ABS n'est disponible que sur l'option auge de vis

Le système d'antiblocage proposé en option permet un déblocage automatique des rotors en cas de surcharge de matières plastiques. Lors du déclenchement, la marche avant est désactivée, suivie d'une brève marche arrière pour dégager la pièce avant une nouvelle marche avant.

Attention: l'équipement ABS ne protège en aucun cas les dégâts occasionnés par la chute d'une matière autre que du plastique.

The ABS option is only available on the auger feeding screw

The anti-lock system optionally available allows an automatic deblocking of rotors in the event of an overload of plastics. During the triggering, forward is disabled, followed by a brief reverse gear to free the part before a new forward.

Attention: ABS equipment don't protect in any case damages caused by the fall of a material other than plastic.