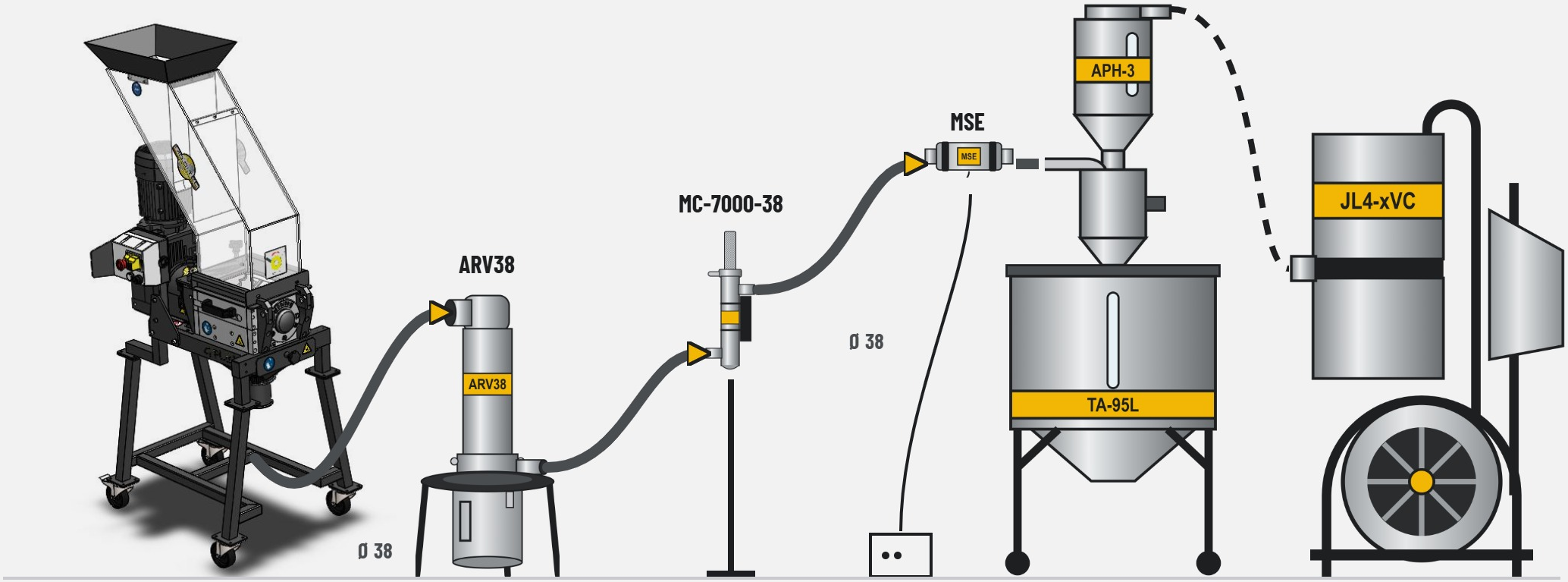
LIGNE DE BROYÉ PROPRE

GPLUS + ARV38 + MC-7000-38 + MSE + APH-3 + JL4-XVC



1 GPLUS

Broyage lent à côté de la presse, peu de poussière dès le départ.

2 ARV38

Enlève jusqu'à 80 % des fines et poussières.

3 MC-7000-38

Capte les fines métalliques d'usure. 7 000 ou 14 000 gauss.

4 MSE + APH-3

Le MSE neutralise la statique, l'APH-3 reçoit, mélange et dépoussière dans le TA-95L.

5 JL4-XVC

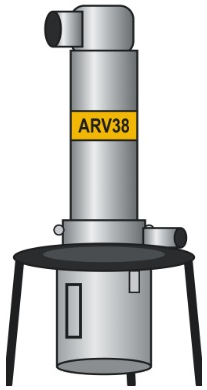
Chargeur à aspiration triphasé : crée le vide de transport.

ARV + MC : SANS OUTIL, SANS ÉLECTRICITÉ **ÉVITE** BULLES · POINTS BLANCS · BRÛLURES · POINTS NOIRS · VARIATIONS DE POIDS

LES ÉQUIPEMENTS EN DÉTAIL

LIGNE DE BROYÉ PROPRE

2

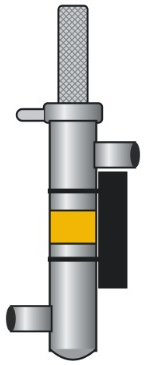


ARV

DÉPOUSSIÉREUR EN LIGNE

- **Enlève jusqu'à 80 % des fines et poussières**
- Ø 38 ou Ø 50 · entrée en haut, sortie en bas
- **Aucun outil, aucune alimentation électrique**

3

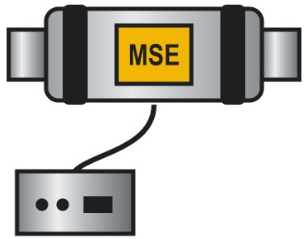


MC-7000

MAGIC CATCH · PIÈGE MAGNÉTIQUE

- **Force magnétique 7 000 ou 14 000 gauss**
- Coating en option pour matières abrasives (fibre de verre)
- Ø 38 ou Ø 50 · entrée en bas, sortie en haut vers la poignée
- **Aucun outil, aucune alimentation électrique**

4

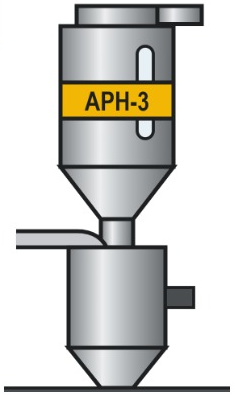


MSE

ÉLIMINATEUR DE STATIQUE

- **Monté juste avant l'arrivée dans l'APH**
- Neutralise la charge statique : la poussière ne colle plus au granulé
- Raccord par férule ou joint de tuyau
- Alimentation 100–240 V mono, boîtier à moins de 2 m

4

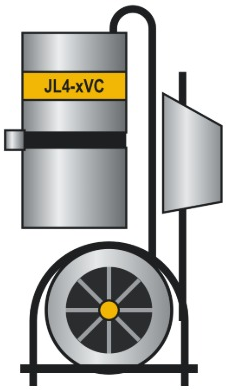


APH-3

AERO POWER HOPPER

- **Trois en un : reçoit, mélange et dépoussière**
- Aspire par le haut les poussières et fines restantes pendant le mélange

5



JL4-XVC

CHARGEUR À ASPIRATION TRIPHASÉ

- **Versions 5VC, 6VC et 7VC**
- Turbine, armoire, cyclone et bac à poussières sur un seul châssis
- Jusqu'à 6 directions de transport · moins de 80 dB
- **Purge des poussières en dévissant un bouchon**

LE BROYEUR GPLUS

VITESSE LENTE MO-DI-TEC

1



25-30 tr/min
Rotation lente, coupe progressive à fort couple

< 70 dB(A)*
Généralement, au poste opérateur

01 POURQUOI LA VITESSE LENTE ?

QUALITÉ DU BROYÉ
Très peu de poussière et de fines, granulés homogènes, réintégration facilitée.

MOINS D'USURE
Pièces de coupe à basse vitesse : maintenance réduite, durée de vie accrue.

ÉNERGIE
Motorisations plus compactes pour les applications en pied de presse.

BRUIT
Meilleures conditions de travail pour les opérateurs.

COUPLE
Les broyeurs MO-DI-TEC peuvent redémarrer même en charge.

MATIÈRES TECHNIQUES
ABS, PC, PA, POM, PBT, PEEK, fibres de verre/carbone.

02 LES POINTS FORTS MO-DI-TEC

- **Pionnier de la granulation à vitesse lente**
- Fabrication française
- **Système IMD breveté : métaux ferreux et non ferreux**
- Détecteurs de niveau + redémarrage automatique
- Peignes et contre-peignes réversibles
- **3 gammes : la plus large offre du marché**
- Solutions sur mesure selon l'implantation client
- Option « slide » : accès rapide à la chambre de coupe
- Refroidissement eau en option
- **Chambre de coupe modulaire : seule la pièce usée est remplacée**

* selon la matière et l'application